

L'outil idéal pour la mise en œuvre des BPt **PREMARK™** saupoudrées en usine

JETPACK™



Performances RL et SRT grâce à l'oxydation

L'homogénéité de température du front de flamme du **JETPACK™** (flamme bleue) permet d'oxyder la surface de **PREMARK™**. Cette oxydation permet la formation d'une peau en surface empêchant les billes et les charges de « couler » au cœur du produit.

1. Première passe : L'oxydation

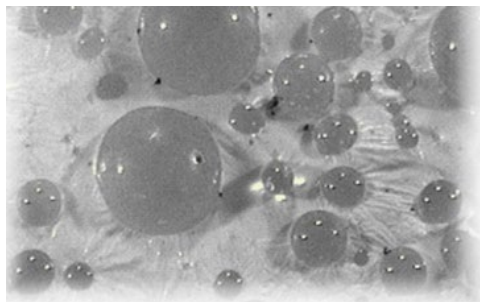
Faire une première passe rapide à environ 3-5 cm de la surface de **PREMARK™**. C'est la flamme bleue qui crée cette oxydation.

2. Deuxième passe : L'application

Attendez quelques secondes avant de réaliser la deuxième passe puis porter **PREMARK™** à ébullition.



Maintenir votre **JETPACK™** aussi perpendiculaire que possible à environ 3-5 cm de la surface de votre BPt **PREMARK™**.



Observation de l'oxydation au microscope. Formation d'une peau à la surface de **PREMARK™** qui permet ainsi aux billes et charges de rester enchâssées en surface.



Site d'essai pour la certification NF Equipements de la route. Les BPt **PREMARK™** sans ajout de saupoudrage sont appliquées et certifiées avec la lance **JETPACK™**.

Sécurité :

- Combustion sans échauffement de la buse
- Valve de sécurité en cas de rupture ou d'arrachement du tuyau
- Allumage par piezo électrique avec système de gâchette à action maintenue

Economie : Consommation de gaz divisée par 3 comparée à une chalumeau à cloche classique

Ergonomie : Poignée bi-matière, action facile de la gâchette, raccord de gaz tournant et anneau d'accrochage